

Poly(urethane-g-propylene sulfide)膜의 酸素透過特性에 關한 研究

金正鶴 · 金啓用

漢陽大學校 工業化學科

(1984년 1월 13일 접수, 1984년 3월 9일 심사완료)

要約：에스테르형 폴리우레탄(PU)膜과 propylene sulfide를 그라프트시킨 폴리우레탄(PU-g-S)膜을 이용하여 酸素透過特性을 검토하였다. 폴리우레탄을 DMF에 녹인후 0°C에서 sodium hydride를 사용하여 우레탄結合중의 水素를 Na로 치환시킨 후 음이온重合으로 propylene sulfide를 그라프트시켰다. 擴散係數는 time-lag法으로 구했으며 溫度上승에 비례하여 擴散係數와 透過係數가 증가했으며 壓力의 존성은 없었다. PU-g-S膜의 擴散係數는 PU膜보다 10배정도 커졌으며 酸素와 窒素의 透過係數는 각각 $8.8 \times 10^{-10} \left(\frac{\text{cm}^3(\text{STP}) \cdot \text{cm}}{\text{cm}^2 \cdot \text{sec} \cdot \text{cmHg}} \right)$ 과 $3.7 \times 10^{-10} \left(\frac{\text{cm}^3(\text{STP}) \cdot \text{cm}}{\text{cm}^2 \cdot \text{sec} \cdot \text{cmHg}} \right)$ 으로 酸素의 透過係數가 窒素의 透過係數보다 3배정도 커졌다. 이상의 結果로 부터 propylene sulfide가 그라프트된 PU-g-S膜의 酸素에 대한 선택투과성이 좋음을 알았다. 한편, 그라프트共重合體를 IR과 元素分析으로 分析하였다. 또 DSC로 전이영역에서의 透過特性을 고찰하였다.

1. 序 論

最近 에너지자원의 부족이 가중됨에 따라 새로운 에너지자원개발에 관한 研究는 물론이고 에너지를 절약하려는 研究도 활발히 進行되고 있는데, 그중의 한가지 方法이라고 할 수 있는 合成膜을 사용한 物質의 分離方法은 장치가 간단하고 에너지가 적게 소요된다는 잇점때문에 에너지절약형 研究分野에서 큰 관심의 대상이 되고 있다.

특히 氣體分離膜의 경우, 1968年 미국의 DuPont社에서 polyester hollow fiber를 이용한 "Permasep permeators"¹를 새로이 開發함으로서 石油脫黃에 사용하였던 水素를回收하여 재사용할 수 있게 되었다. 1965年 S. A. Stern²은 천연가스로부터 헬륨을 分離하기 위하여 플루오로를 함유하는 合成高分子膜을 가지고 실험하여 좋은 결과를 發表하였다.

그런데 均質膜을 통한 氣體의 透過는 氣體가

高分子膜表面에 용해된 다음 膜內를 擴散하여 透過되는 "solution-diffusion mechanism"³으로 일어난다. 그러므로 透過速度를 크게 하기 위해서는 膜內에서의 擴散을 촉진시키거나 膜表面에서의 溶解度를 크게 하는 方法을 사용해야 한다. 이 目的을 달성하기 위해서는 非結晶性高分子⁴를 이용하거나 분자쇄에 高分子反應으로 side chain을 도입⁵ 또는 그라프트共重合⁶ 및 플라스티重合⁷ 등으로 擴散係數를 증가시키는 方法이 있다. 그리고 氣體의 溶解性을 촉진시키기 위해서는 膜材料와 透過氣體와의 親和性이 좋은 실리콘고무를 원료로 한 中空絲膜을 사용하여 여러 단계의 透過工程을 거쳐 공기중에서 산소함유량이 풍부한 공기를 농축하였으며 Roger¹⁰는 polyisoprene膜을 핵 산에 팽윤시킨 후 methyl methacrylate를 Co⁶⁰의 γ線을 照射하여 그라프트시킨 poly(isoprene-methyl methacrylate)膜을 이용하여 헬륨에 대한 선택투과성을 검토하였다.

本 研究에서는 산소부화막을 만들기 위하여 예

Poly(urethane-g-propylene sulfide)膜의 酸素透過特性에 關한 研究

스테르형 폴리우레탄에 propylene sulfide를 그라프트시킨 合成膜을 사용하여 酸素透過實驗을 하였다. 溫度와 壓力を 變化시키면서 透過係數를 측정하였으며 擴散係數는 time-lag方法으로 구하였다.

透過壓力과 透過溫度 및 透過條件을 變화시키면서 폴리머내에 도입한 graft chain의 motion에 의한 透過特性을 검토하였으며 合成膜을 통한 窒素透過實驗에 의하여 propylene sulfide의 酸素親和性도 아울러 검토하였다.

2. 實驗

2-1. 試藥 및 精製

폴리우레탄은 미국 Goodrich社에서 제공받은 Estane 5708 (soft type)을 DMF에 녹인 후 glass filter로 걸러 불순물을 제거한 다음 물에 침전시킨 후 완전히 건조하여 사용하였다. 또, 사용한 Estane은 MDI, ethylene glycol 및 adipic acid 등으로合成한 폴리우레탄이었다. propylene sulfide 및 용매들은 화학용 特級試藥을 일반적인 方法으로 精製한 후 脱水하여 사용하였다.

2-2. 그라프트 共重合體의 合成

Poly(urethane-g-propylene sulfide)는 Adibi¹¹ 方法에 따라 음이온重合으로 合成하였으며 반응 물질은 완전히 脱水한 후 사용하였다.

에스테르형 폴리우레탄 10g을 脱水한 DMF 150ml에 녹인 후 질소가스 氣流下에서 온도를 0°C로 유지시킨 다음 소정량의 NaH를 첨가하여 우레탄結合中의 水素를 Na로 치환시켰다¹². 치환반응이 비교적 빨리 진행되므로 약 20분이 경과된 후 반응을 完結시켰다.

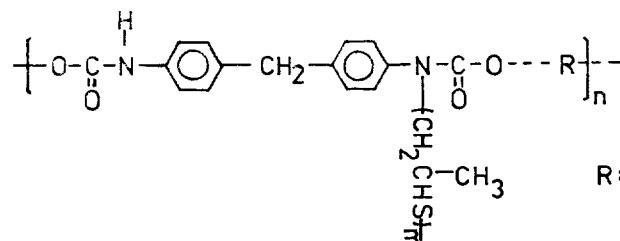
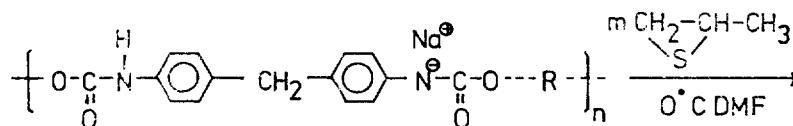
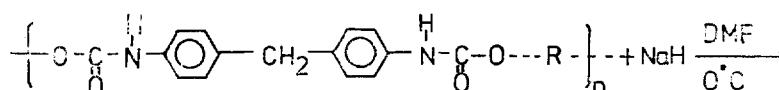
치환반응이 끝난 반응물을 3口 flask內에서 0°C로 유지하면서 고반시켰다. 이 flask에 질소가스를 통과시킨 다음 propylene sulfide를 함유하는 DMF용액을 주입하여 重合을 시켰다. 그리고 2시간동안 반응시킨 다음 아세트산을 2%함유하는 DMF용액을 주입하여 반응을 정지시켰다.

合成한 共重合體를 물에 침전하여 DMF를 제거하고 감압오븐에서 건조시켰다. 이 共重合體를 Soxhlet장치에서 48시간동안 벤젠으로 추출하여 homopolypropylene sulfide를 제거하였다.

본 실험에서 사용한 폴리우레탄(PU)과 그라

Table 1. Elementary Analysis, Grafting Efficiency and Viscosity of PU and PU-g-S

Element Mem- brane	C (%)	H (%)	N (%)	O (%)	S (%)	G.E at 25°C	η	M
PU	62.32	7.32	2.82	22.41	0	—	0.6438000	
PU-g-S	59.83	7.86	2.10	17.73	12.48	13.50	0.675	—



프트시킨 폴리머(PU-g-S)의 원소 분석 결과 및 그라프트율을 Table 1에 표시하였다. PU의 경우 C가 63.32%, H가 7.32%, N이 2.82%, O가 23.41%였으며 전체적인 비율을 계산한 결과 propylene sulfide가 그라프트된 PU-g-S는 C와 H가 약간 증가하였으며 PU-g-S 中의 황의 함량은 12.48%였다. 또 그라프트율은 다음식을 사용하여 계산하였다.

그라프트율(%)

$$= \frac{\text{그라프트된 monomer의 양} \times 100}{\text{Base polymer의 양}}$$

그라프트된 propylene sulfide의 그라프트율은 13.5%였다.

2-3. 粘度測定

극한 절도는 중합체를 DMF에 녹인 후 25°C에서 Ubbelohde 절도계를 사용하여 측정하였다. 측정한 결과 PU는 0.64, PU-g-S는 0.675였다. PU의 극한 절도를 Mark-Houwink式¹³에 대입하여 계산한 결과 분자량은 약 38,000정도였다.

$$[\eta] = 3.64 \times 10^{-4} M^{0.71}$$

2-4. 製膜 및 透過實驗

PU 및 PU-g-S를 DMF에 20wt%로 녹인 용액을 製膜原液으로 사용하였다. 製膜原液을 유리판 위에 예리한 Doctor's knife로 일정한 두께로 流延하고 온도를 60°C로 조절한 暖箱 内에서 약 2시간동안 건조하여 용매를 蒸發시켰다.

용매를 완전히 蒸發시킨 다음 유리판을 물에 침적하여 膜을 分離하고 이 膜을 24시간동안 暖箱에 건조한 다음 사용하였다. 시료로 사용한 모든 膜의 두께는 약 30~40μm정도로 製膜하였다.

透過裝置의 개략도는 Fig. 1. (A) 및 Fig. 1. (B)와 같다. Fig. 1. (A)는 전체의 개략도이며 Fig. 1. (B)는 透過裝置中의 cell부분만을 상세하게 그린 것이다.

透過裝置의 재질은 stainless steel이며 유효 면적은 12.56cm²이다. Fig. 1. (A)에서와 같이 산소불로 부터 氣體를 주입하여 pressure regulator(A)로 壓力を 조절하여 pressure gauge(B)에 일정 압력이 되도록 한 후 透過實驗을 하였다.

또한 Fig. 1. (B)의 透過 cell부분은 50mesh의 stainless steel porous plate 지지체를 장치에 고

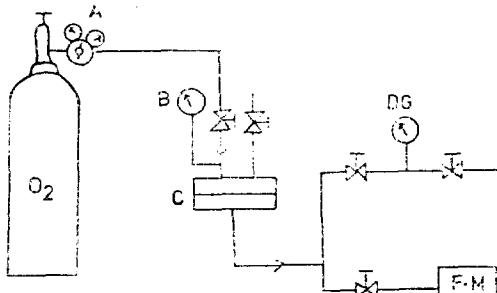


Fig. 1. (A) Schematic diagram of gas permeation apparatus.

A; Pressure Regulator DG; Differential Pressure Gauge
B; Pressure Gauge F.M.; Flow Meter
C; Permeation Cell

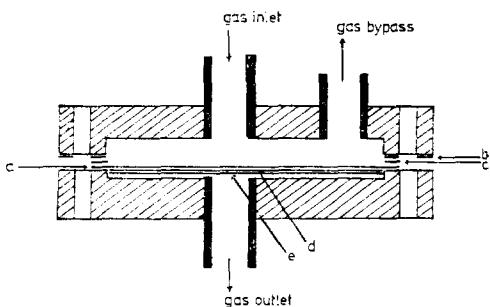


Fig. 1. (B) Schematic diagram of the permeation cell

a: membrane b: PTFE gasket
c: PE O-ring d: filter paper
e: porous S.S. disk

정하고 그위에 여과지를 얹은 다음 그위에 膜을 올려 놓는다. 양쪽 cell틈으로 기체가 누출됨을 방지하기 위하여 polyethylene O-ring(c)을 삽입하고 테프론(PTFE) 가스캐트(b)를 부착하였다.

透過 cell은 항온조内에 裝置하여 온도를 일정하게 유지하였으며 기체의 透過流速은 soap film flow meter를 사용하여 측정하였다.

透過實驗은 먼저 pressure regulator에 의해 cell(c)내의 압력을 일정하게 유지시킨 후 flow meter의 cock를 잠근다. 기체의 透過를 시작한 시간부터 膜내를 통과한 기체의 확산이 정상 상태에 도달할 때 까지 단위시간당 변화하는 압력을 differential pressure gauge로 测定하여 time-lag方法으로擴散係數를 구하였다.

Differential pressure gauge의 압력 변화가 정

Poly(urethane-g-propylene sulfide)膜의 酸素透過特性에 關한 研究

상상태로 되었을때 cock를 잡고 flow meter의 cock를 열어 단위시간당 透過되는 酸素의 양을 측정하여 透過係數를 구하였다.

3. 結果と考察

Fig.2.는 합成한 重合體를 DMF에 녹여 필름상으로 만든 후 测定한 IR스펙트럼이다. PU-g-S에서 우례 탄결합의 NH기를 반영하는 3340cm^{-1} 에서의 스펙트럼이 PU보다 훨씬 감소하고 있는 것으로 보아서 propylene sulfide가 그라프트된 것을 알 수 있었다.

3-1. 氣體의擴散係數及透過係數

일반적으로 기체투과의 경우

의 식이 성립하며 기체의 투과계수 P 는 Henry의 법칙과 Fick의 법칙에 의하여 계산할 수 있다. 즉,

여기서 C 는 膜界面에 용해하는 기체의 농도, p 는 膜界面에서의 기체의 分壓, S 는 Henry의 용해도 계수이다.

膜 내에서 기체가擴散될 때 Fick의 제 1 법칙에 의해

가 되다. 여기서 Q 는 質量流量 ($\text{mol}/\text{cm}^2 \cdot \text{sec}$), D

는擴散係數, $\frac{dc}{dx}$ 는 膜두께 l 에서의 농도구배이다. 또, 膜界面에서 $x=0$ 일 때 $c=c_1$, $x=l$ 일 때 $c=c_2$ 라고 가정할 때 Fick의 제 2 법칙 $\frac{dc}{dD\frac{d^2c}{dx^2}}$ 을 적용하여

를 구할 수 있다

(4)식에 (2)식을 대입하면 $Q=D(S_1p_1 - S_2p_2)/l$ 이 된다. 일정온도에서는 $S_1=S_2=S$ 가 되므로

(5)식에 (1)식을 대입하면 $Q = P(p_1 - p_2)/l\circ$ 된다. 여기서 \circ 기체의 액을 q 라고 하면

이 실을 표준상태에서의 값으로 변환하면

$$P \equiv 273 \cdot g \cdot l / 76 \cdot A \cdot \Delta P \cdot (273 + T) \cdot t$$

[$\text{cm}^3(\text{STP}) \cdot \text{cm}/\text{cm}^2 \cdot \text{sec} \cdot \text{cmHg}$] (7)
이 된다. 여기서 A 는 유효막면적 (cm^2), ΔP 는
透過壓力 (cmHg), T 는 透過溫度 ($^\circ\text{C}$), t 는 투과
시간이다.

기체의擴散係數는 Dayness¹⁴의 time-lag法으로 계산하였다. 膜中의 기체가 비정상상태에 있을 때 Fick의 제2법칙 $\frac{dc}{dt} = D \frac{d}{dx} \left(\frac{dc}{dx} \right) = D \frac{d^2c}{dx^2}$ 으로 부터

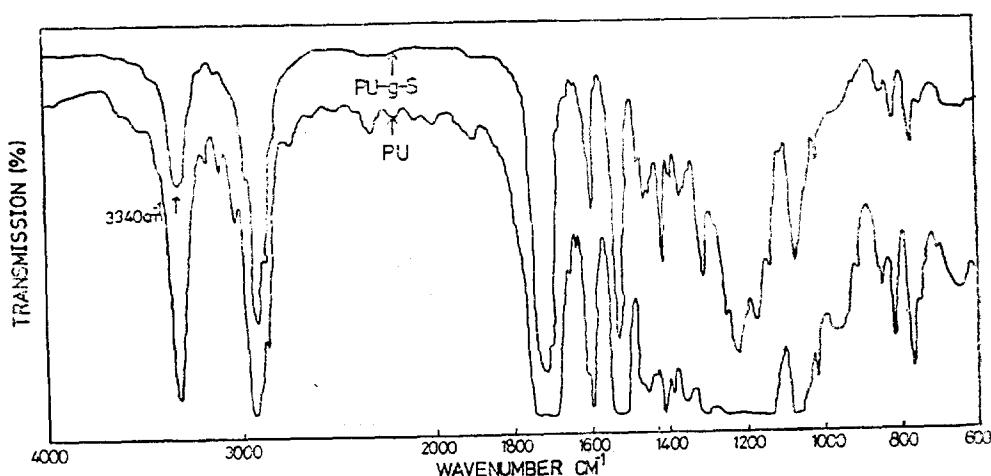


Fig. 2. IR spectra of PU and PU-g-S

을 구할 수 있다. 여기서 θ 는 time-lag法에 의한 정상상태의 外插值가 시간軸과 교차할 때의 시간이다.

擴散係數 D 는 폴리머의 분자운동과 밀접한 관계가 있으며 透過物質은 폴리머의 segment가熱運動에 의해 형성되는 공간을 통해擴散된다¹⁵

3-2. 透過에 미치는 壓力 및 溫度의 영향

透過係數에 미치는 壓力의 영향을 검토하기 위하여 壓力を 200 psi, 300 psi 및 400 psi로 변화시키면서 膜의 透過實驗을 하였다. 투과온도는 30°C에서 60°C까지 변화시키면서 측정하였으며 PU膜 및 PU-g-S膜은 모두 壓力を 변화시켜도 透過係數는 거의 변화하지 않았다. Fig.3은 PU膜 및 PU-g-S膜에 대한 酸素透過係數를 측정한 결과이다. 실험결과로 부터 透過係數가 압력에 대한 의존성이 없는 것으로 보아 본 실험에서 사용한 膜은 모두 均質膜¹⁶임을 알 수 있었다.

또, 에테르형 폴리우레탄의 투과계수가 10^{-12}
 $\left(\frac{\text{cm}^3(\text{STP}) \cdot \text{cm}}{\text{cm}^2 \cdot \text{sec} \cdot \text{cmHg}} \right)$ 정도인데¹⁷ 본 실험에서 사용
 한 에스테르형 폴리우레탄膜의 透過係數값은 10^{-10}
 $\left(\frac{\text{cm}^3(\text{STP}) \cdot \text{cm}}{\text{cm}^2 \cdot \text{sec} \cdot \text{cmHg}} \right)$ 정도로 에테르형 폴리우레탄
 膜보다 산소투과성이 약 100배 정도나 좋았다.

또, 透過에 미치는 온도의 영향을 검토하기 위하여 30°C 에서 60°C 까지 온도를 변화시키면서 膜의 氣體透過實驗을 실시하였다. 또, 투과식 혈

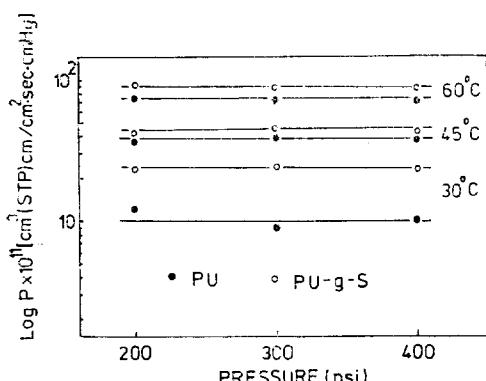


Fig. 3. Permeability coefficients of O₂ through PU and PU-g-S membranes as a function of pressure.

에 아울러 DSC로 PU 및 PU-g-S의 热的性質도 조사하였다.

Table 2는 本 實驗에서 사용한 PU와 PU-g-S의 DSC分析結果이다. 여기서 T_g 는 유리전이온도, T_{sm} 은 soft segment의 용융온도이며 T_{gm} 은 그라프트된 propylene sulfide chain의 熱運動이 일어나는 온도이다.

에스테르형 폴리우레탄의 T_g 는 약 -50°C 부근이며 T_{sm} 은 30°C 부근이었다. 또 합성한 PU-g-S의 T_g 는 -26°C , T_{sm} 은 27°C 부근이었으며 T_{gm} 은 53°C 부근이었다.

3-3 透過係數 及 擴散係數

Fig.4는 300 psi에서 PU 및 PU-g-S膜의 여러 투과온도에 따른 透過係數를 나타낸 것이다. PU膜과 PU-g-S膜은 모두 온도가 증가함에 따라 透過係數가 증가하는 것을 알 수 있었으며 DSC分析으로 확인한 T_{sm} 및 T_{gm} 의 온도범위에서 이 값이 크게 변화한다는 것을 알았다. PU膜은 soft segment의 용융이 일어나는 35°C부근에서 변화하였으며 PU-g-S膜은 50°C부근에서 투과계수가 크게 증가하였다.

Fig.5는 300 psi에서 PU-g-S膜에 대한 O₂와 N₂의 透過係數를 비교한結果이다. 일반적으로 高分子膜^{17,18}에서는 질소가 산소보다 투과성이 좋으나 本研究에 사용한 에스테르형 폴리우레탄膜은 산소의 투과성이 질소보다 좋았고 질소의 투과계수는 온도가 증가함에 따라 크게 증가하였다. 투과온도가 60°C일 때의 산소의 투과계수는 $8.8 \times 10^{-10} \left(\frac{\text{cm}^3(\text{STP}) \cdot \text{cm}}{\text{cm}^2 \cdot \text{sec} \cdot \text{cmHg}} \right)$ 이며 질소의 투과계수는 $3.7 \times 10^{-10} \left(\frac{\text{cm}^3(\text{STP}) \cdot \text{cm}}{\text{cm}^2 \cdot \text{sec} \cdot \text{cmHg}} \right)$ 으로 산소의 투과계수는 질소의 투과계수보다 약 3배 정도 컸다. 이것은 PU에 그라프트된 propylene sulfide

Table 2. Physical Properties of PU and PU-g-S by DSC Analysis

Temperature Membrane	Tg	Tsm	Tgm
PU	-50°C	33°C	-
PU-g-S	-26°C	27°C	53°C

T_{sm}: Soft segment melting temperature

Tgm: Grafted chain motion temperature

Poly(urethane-g-propylene sulfide)膜의 酸素透過特性에 關한 研究

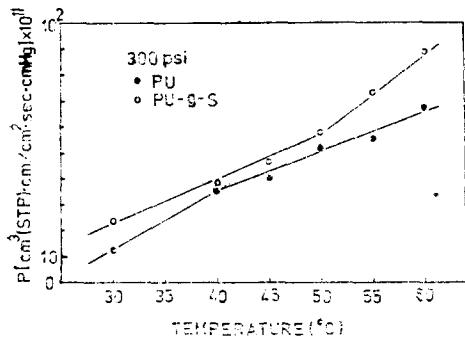


Fig. 4. Permeability coefficients of O_2 through PU and PU-g-S membranes as a function of temperature at 300 psi.

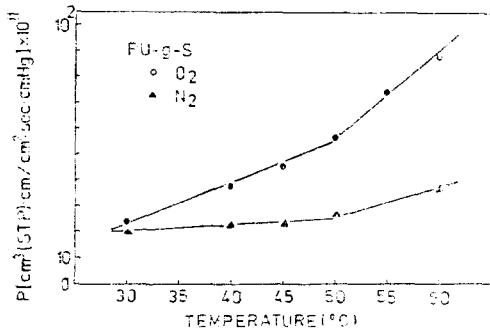


Fig. 5. Permeability coefficients of O_2 and N_2 of PU-g-S membrane at 300psi.

의 $-SH$ 기가 산소와의 親和性에 기인되는 것으로 생각된다.

Fig. 6은 PU膜 및 PU-g-S膜의 온도변화시의 산소투과에 대한 time-lag(θ)를 나타낸 것이다. 온도가 증가함에 따라서 PU-g-S膜은 PU膜보다 time-lag(θ)값이 빨리 감소하여 빠른 시간내에擴散이 정상적으로 일어나는 것을 알 수 있었다.

Fig. 7은 300 psi에서 PU膜과 PU-g-S膜의 온도에 따른擴散係數의 변화를 나타낸 것이다. 이 결과로 부터 그라프트된 propylene sulfide chain의 영향을 받아擴散速度가 증가하여 산소투과성이 향상된 것을 알 수 있었다. 또, 투과계수와 마찬가지로 T_{sm} 과 T_{gm} 의 온도영역에서 확산계수가 크게 변화하였으며 60°C에서 PU-g-S膜은 PU膜보다 확산계수가 약 10배정도 증가한 것을 알 수 있었다.

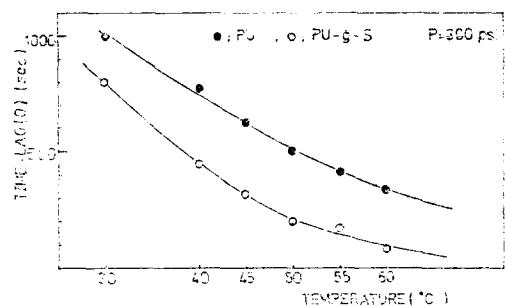


Fig. 6. Time-lag as a function of temperature at 300 psi.

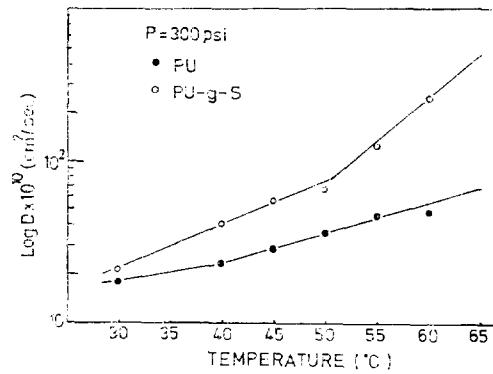


Fig. 7. Diffusion coefficients of PU and PU-g-S membranes at 300 psi.

Table 3. Activation Energies for Permeation and Diffusion in PU and PU-g-S Membranes at 300 psi.

Membrane	Activation Energy		E_P (Kcal/mol)		E_D (Kcal/mol)	
	Above T_{sm}	Below T_{sm}	Above T_{sm}	Below T_{sm}	Above T_{gm}	Below T_{gm}
PU	6.46	20.39	7.83	13.90		
PU-g-S	9.06	8.47	27.83	10.76		

膜을 통한 물질투과의 경우 확산계수 및 투과계수의 온도의존성을 일반적으로 폴리머의 전이온도영역을 제외하고는 Arrhenius식에 적용할 수 있다.

$$P = P_0 \exp(-E_P/RT)$$

$$D = D_0 \exp(-E_D/RT)$$

폴리머 segment의 micro Brownian운동에 의한

여 pore가 생성되면 이 pore를 통하여 기체가 膜內로擴散된다. (10)식에서 擴散活性화에너지는 폴리머의 응집에너지를 파괴하여 구멍을 형성시키는데 필요한 에너지와 폴리머 matrix를 통해 투과률질이 擴散하는데 필요한 에너지의 합이다. 또한 D_o 는 폴리머 matrix內의 투과률질을 확산시킬 수 있는 구멍수와 관계있는 값이다¹⁹.

Table 3에서는 300 psi에서 PU膜과 PU-g-S膜의 E_P 와 E_D 값을 구한 결과이며, 분자운동이 일어나는 T_{sm} 과 T_{gm} 을 경계로 하여 각각 구하였다.

膜을 통한 氣體의 이동은 폴리머의 segment가 热振動에 의해서 형성되는 공간을 통해 粘性流體의 형태로 hole-type diffusion을 하며, 이때 필요한活性화에너지는 60~80 kcal/mol이다²⁰. PU膜과 PU-g-S膜의活性화에너지는 모두 이 값보다 적은 것으로 보아 PU膜 및 PU-g-S膜을 통한 기체의 투과는 粘性流體의 흐름이 아닌 다른 형태로擴散됨을 알 수 있었다.

4. 結論

에스테르형 폴리우레탄膜은 에테르형 폴리우레탄膜보다 酸素透過性이 좋으며 PU膜 및 PU-g-S膜은 均質膜임을 알 수 있었다.

또, PU-g-S膜은 PU膜보다擴散係數는 60°C에서 10배정도 커다. 그리고 PU-g-S膜의 산소와 질소의 透過係數는 각각 $8.8 \times 10^{-10} \left(\frac{\text{cm}^3(\text{STP}) \cdot \text{cm}}{\text{cm}^2 \cdot \text{sec} \cdot \text{cmHg}} \right)$ 과 $3.7 \times 10^{-10} \left(\frac{\text{cm}^3(\text{STP}) \cdot \text{cm}}{\text{cm}^2 \cdot \text{sec} \cdot \text{cmHg}} \right)$ 으로 산소의 투과계수가 질소의 투과계수보다 약 3배정도 커다. 이것은 propylene sulfide의 酸素와의 親和性에 기인하는 것으로 생각된다.

이상의 실험결과로 부터 PU-g-S膜은 最近研究되어 되고 있는 산소부화막으로서의 사용가능성이 기대된다²¹. 산소부화막은 공기중의 산소를 분리, 농축하여 의료용으로 사용하거나 산소함량이 풍부한 공기를 공급하여 연료의 열효율을 증가시키는 등 많은 이용가치가 기대되고 있다.

References

1. Du Pont Catalog, "Permasep" Permeators

for Hydrogen Separations

2. S. A. Stern, et al., *Ind. Eng. Chem.*, 57, 49(1965).
3. T. Graham, *Phil. Mag.*, 32, 401 (1866).
4. N. S. Schneider, *J. Macromol. Sci. Phys. B* 5, 23(1969).
5. H. Akhavan Kashani, J. A. Barrie and M. H. George, *J. of Polym. Sci. Polym. Chem.* 16, 533(1978).
6. V. Shantora and R.Y.M. Huang *J. of Appl. Polym. Sci.* 26, 3223(1981).
7. H. Yasuda and T. Hirotsu, *J. Polym. Sci. Polym. Chem.* 16, 313(1978).
8. Eliahu Cohen and Yair Avny, *J. Polym. Sci. A-1*, 9, 1469(1971).
9. J. M. Thorman, *Chem. Eng. Sci.*, 30, 751 (1975).
10. C. E. Roger, et al., *Permeability of Plastic Films and Coatings to Gases, Vapors and Liquids*, Plenum, 155 (1974).
11. K. Adibi, M. H. George, *J. Polym. Sci. Polym. Chem.*, 19, 57(1981).
12. H. C. Beachell, R. Blumstein, *J. Polym. Sci. Part C*, 22, 569(1969).
13. D. J. Lyman, *J. Polym. Sci.*, 45, 49(1960).
14. H. A. Dayness, *Prod. Roy. Soc. London Ser. A*, 97
15. H. Eyring and S. Glasston, "The Theory of Rate Process", McGraw-Hill, New York (1941).
16. K. Y. Kim and K. H. Lee, *Polymer(Korea)* 4, (5), 372(1980).
17. K. Y. Kim and K. H. Tho, *Polymer(Korea)* 7, (2), 96 (1983).
18. K. Y. Kim and K. H. Tho, *Polymer(Korea)* 5, (1), 34 (1981),
19. H. Mark, et al., *Ind. Eng. Chem.* 34, 13 45 (1932).
20. D. R. Morey, *J. Phys. Chem.* 53, 569(1977).
21. K. Y. Kim, *Polymer (Korea)* 3, (5), 300 (1979).

Studies on Oxygen Permeation Characteristics of Poly(urethane-g-propylene sulfide) Membranes

Jeong-Hak Kim and Kea-Yong Kim

Dept. of Industrial Chemistry, College of Engineering, Han Yang University, Seoul, 133, Korea

(Received January 13, 1984; Accepted March 9, 1984)

Abstract: The oxygen permeation characteristics of for ester type polyurethane(PU) and poly(urethane-g-propylene sulfide) (PU-g-S) membranes were studied under different permeation conditions. PU-g-S was prepared by anionic graft polymerization. PU was dissolved in dehydrated DMF and NaH was added under nitrogen atmosphere at 0°C. Hydrogens of urethane bonds were substituted by Na⁺ ions. Diffusion coefficients were obtained from time-lag method. Diffusion and permeation coefficients were increased with increase in temperature of permeation and were independent of pressure. Diffusion coefficient of PU-g-S membrane was 10 times larger than that of PU membrane. Permeability coefficient of PU-g-S membrane for O₂ was 8.8×10^{-10} (cm³(STP)·cm/cm²·sec·cmHg) at 60°C, 300 psi and was 3.7×10^{-10} (cm³(STP)·cm/cm²·sec·cmHg) for N₂. Therefore, it was found that PU-g-S membrane had good permselectivity for O₂. Grafted copolymer was confirmed by IR and elementary analysis and permeation characteristics were studied in transition temperature by DSC.